同位更換水管工程優化流程



通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

- 同位更換工程：
  - 有些樓宇現場容納新水喉的空間有限，更換水喉工程需沿現有水喉路線進行，並以新水喉裝置直接更換現有的水喉裝置
- 優化流程適用於

2017年6月30日或以後

招標更換水喉工程
(以招標文件招標日期計，須於遞交WWO542時一併遞交招標文件以核實是否適用)

就同位更換水喉工程遞交表格WWO542
(水務署文件管理中心收妥日期計)

以兩者日期較早者為準



通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

優化流程一：水喉接合方法及配件



跟隨良好作業指引，採用不涉及含鉛錫焊物料風險的水喉接合方式：

機械接合、銀焊接合、內置錫環配件。



如採用錫焊接合，

須遵從額外要求(優化流程四) 。

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

優化流程一：水喉接合方法及配件

為有效減低重金屬由新安裝的配件釋出於食水，安裝水喉配件時應進行：

配件預先處理（只適用於內部表面使用銅合金，並會接觸食水的配件）

遞交WWO46第四部份時，同時遞交附件二預先處理確認書。

或

使用低溶濾率配件(如GA*配件)

於WWO 46附件，填寫GA*配件資料，如非GA*配件須填寫配件詳細資料及提供相關測試報告/證書。

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

優化流程一：水喉接合方法及配件

預先處理規程：

- 將配件浸入水中5日；
- 配件須要完全開啟並完全浸入水中；
- 須每天換水一次，並以清水簡單沖洗配件；
- 要遮蓋儲存容器以保持衛生。







通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

優化流程一：水喉接合方法及配件

使用低溶濾率配件(如GA*配件http://ga.wsd.gov.hk/zh_HK)
或其他低溶濾率配件：

- 符合AS/NZS 4020:2005標準規定下的抽取金屬測試方法，可容許最高金屬濃度(鉛、鎳、鉻、鎘)不能超過世衛《飲用水水質準則》所訂明極限。
- 水務署接受在以下小組類別中取得香港實驗所認可計劃(HOKLAS)認可的試驗機構及相互承認安排的測試報告：

類別	小組類別
建築材料	i) 金屬材料 ii) 管道 iii) 花灑 iv) 水龍頭及閥門

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

優化流程二：安排臨時食水供應



遞交WWO542時，同時遞交：

- 可讓公眾使用及潔淨水源的臨時食水供應安排**作飲用及煮食用途**。
  (如設有水錶的街喉、提供濾水器、派發樽裝水、提醒用戶用水前先沖洗2分鐘等形式)



- 通知受影響用戶避免在工程相關水龍頭取水作飲用及煮食用途的安排；
  (如張貼通告，發出通知信等)

- 可使用範本表格 (可在水務署同位更換水管工程專頁下載)遞交以上安排

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

優化流程三：恢復臨時供水前遞交文件

附件三

同位更換水喉工程
恢復臨時供水作非飲用或煮食用途申請的提交文件

致：水務監督

申請書編號：__________

工地地址：__________

本人現特此通知以下的水喉部分工程已完成。

(A) 已完成的水喉工程

工程位置	已完成的水喉工程簡介

(B) 另紙附夾工地照片，顯示已完成的工程及相關的水喉和配件
(注：如使用錫焊接合方法連合銅喉，請附上相關照片以顯示在銅喉焊接位置的合格鉛含量非破壞性測試結果。)

(C) 本人謹此證明及聲明本表格所提供的資料及附夾的相片，均屬真確，並無遺漏。

____
持牌水喉匠/持牌水喉匠代表簽署

____
姓名

____
持牌水喉匠牌照號碼

日期：__________

部份工程完成後，需恢復臨時供水作**非飲用及煮食用途**時，持牌水喉匠或其代表以電子郵件或WhatsApp遞交**附件三**：

- 相片顯示已完成部份的工程水喉和配件
- 工程基本資料如位置及簡介





香港區	wsd_hk_cs@wsd.gov.hk	5200 0819
離島區	wsd_lantau_cs@wsd.gov.hk	5200 0820
九龍區	wsd_k_cs@wsd.gov.hk	5200 0821
新界東區	wsd_nte_cs@wsd.gov.hk	5200 0822
新界西區	wsd_ntw_cs@wsd.gov.hk	5200 0823

優化流程三：恢復臨時供水前遞交文件

附件三

同位更換水喉工程
恢復臨時供水作非飲用或煮食用途申請的提交文件

致：水務監督

申請書編號：__________

工地地址：______________________________

本人現特此通知以下的水喉部分工程已完成。

(A) 已完成的水喉工程

工程位置	已完成的水喉工程簡介

(B) 另紙附夾工地照片，顯示已完成的工程及相關的水喉和配件
(注：如使用錫焊接合方法連合銅喉，請附上相關照片以顯示在銅喉焊接位置的合格鉛含量非破壞性測試結果。)

(C) 本人謹此證明及聲明本表格所提供的資料及附夾的相片，均屬真確，並無遺漏。

持牌水喉匠/持牌水喉匠代表簽署

姓名

持牌水喉匠牌照號碼

日期：__________

遞交時間：

上午時段：11:30am前

下午時段：4:30pm前

水務署回覆時間(若不獲批准)：

上午時段：12:30pm前

下午時段：5:30pm前





如上述時間後未有收到水務署回覆，即可恢復臨時供水**作非飲用及煮食用途**。

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

優化流程四：錫焊接合額外提交文件



如採用錫焊接合，須遵從額外要求：

- 在其中一個新完成的焊接位置進行鉛含量非破壞性測試；
- 將測試結果相片附夾在**附件三**中；
- 保存測試記錄至收到WWO46第五部份(甲部)。

以上要求不適用於使用內置錫環的配件及銀焊。

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

樣本只作參考

附件三

同位更換水喉工程
恢復臨時供水作非飲用或煮食用途申請的提交文件

致：水務監督

申請書編號 ： 1234567899

工地地址： XXXXXXXXXXXXXXXX大廈

本人現特此通知以下的水喉部分工程已完成。

(A) 已完成的水喉工程

工程位置	已完成的水喉工程簡介
天面上水喉	更換54mm食水銅喉（見圖片一及二） 錫焊接口位含鉛量測試合格記錄（見圖片三及四）

(B) 另紙附夾工地照片，顯示已完成的工程及相關的水喉和配件
(注：如使用錫焊接合方法連合銅喉，請附上相關照片以顯示在銅喉焊接位置的合格鉛含量非破壞性測試結果。)

(C) 本人謹此證明及聲明本表格所提供的資料及附夾的相片，均屬真確，並無遺漏。

XXXXXXX
持牌水喉匠/持牌水喉匠代表簽署

XXXXXXX
姓名

XXXXXXX
持牌水喉匠牌照號碼

日期 ： XX/X/XXXX





圖片一
圖片二



圖片三



圖片四

(可在水務署同位更換水管工程專頁下載)

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

水務監督視察

- 在施工期間會隨機視察工程，持牌水喉匠須在工程開展前為進入工地取得所須的同意。

- 在申請安排最終視察時，持牌水喉匠須提供足夠的工程相片，與WWO 46第四部份一併遞交，顯示：
  - 臨時食水供應安排及通知用戶安排已實施；
  - 配件已預先處理(如使用預先處理配件)；
  - 新完成的錫焊接位置的含鉛量非破壞性測試(如使用錫銲) 。

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

- 如隨機視察發現未有實施臨時供水安排，或未有為錫焊位置進行所須鉛含量測試，或有進行同位更換水管工程但未有在WWO 542列明，水務監督會考慮撤回WWO 46第三部份的批准，直至完成所須的修正。

- 若未能遞交足夠的工程相片或其他證明文件，需應水務監督要求採取補救行動，如未能提供錫焊鉛含量測試記錄，水務監督在最終視察時會選取額外數量的錫焊接口進行測試。

通函第5/2017：同位更換水喉工程優化流程

- 可參考同位更換水管工程專頁，以獲得更多相關資訊：



完

